



Informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobu postępowania w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w Zakładzie PTA we Włocławku Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN Spółka Akcyjna

1. Oznaczenie prowadzącego zakład oraz adres

Oznaczenie prowadzącego zakład:

Nazwa Prowadzącego	Polski Koncern Naftowy ORLEN Spółka Akcyjna Prezes Zarządu lub Dyrektor Biura Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (zgodnie z udzielonym pełnomocnictwem przez Mocodawcę)
Kierujący Zakładem	Dyrektor Zakładu PTA we Włocławku (zgodnie z udzielonym pełnomocnictwem przez mocodawcę)
Adres siedziby	ul. Chemików 7, 09-411 Płock
Telefon	(24) 365-00-00
Fax	(24) 367-70-00
WWW	www.orlen.pl
e-mail	bezpieczenstwo.procesowe@orlen.pl
NIP	774-000-14-54
REGON	610188201

Adres zakładu:

Nazwa	Zakład PTA we Włocławku Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN Spółka Akcyjna
Adres	ul. Krzywa Góra 13/15/17, 87-816 Włocławek
Telefon	(24) 365-00-00
Fax	(24) 367-70-00

2. OSOBA UDZIELAJĄCA INFORMACJI:

Dyrektor Biura Bezpieczeństwa i Higieny Pracy
w Polskim Koncernie Naftowym ORLEN Spółka Akcyjna

3. Potwierdzenie, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym

Zgodnie z klasyfikacją dokonaną na podstawie rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016, poz. 138). Zakład PTA we Włocławku PKN ORLEN został uznany za zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR)

Prowadzący zakład dokonał zgłoszenia właściwym organom zgodnie z art. 250 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska i przekazał im opracowany program zapobiegania awariom.

W odniesieniu do terenów i ludności znajdującej się poza Zakładem PTA we Włocławku nie przewidziano potencjalnej możliwości zaistnienia zdarzeń, które z uwagi na toksyczne właściwości par substancji niebezpiecznych uwolnionych w czasie awarii na instalacjach procesowych mogłyby zagrozić zdrowiu lub życiu ludzkiemu.

4. Charakter działalności w Zakładzie PTA we Włocławku

Przedmiotem działalności Zakładu PTA PKN ORLEN S.A. we Włocławku jest produkcja oczyszczonego kwasu tereftalowego (PTA), który posiada wysoką czystość i nadaje się do wykorzystania jako surowiec m. in. do produkcji wysokiej klasy włókien sztucznych.

Zakład charakteryzuje się wydajnością 600 000 Mg PTA/rok przy założonym czasie pracy 8 040 h/rok. Zakład PTA obejmuje instalację podstawową (ISBL) oraz instalacje pomocnicze (OSBL).

5. Rodzaje substancji niebezpiecznych występujących na terenie Zakładu PTA we Włocławku

W Zakładzie PTA we Włocławku PKN ORLEN S.A znajdują się różne substancje chemiczne w tym: paraksylen i kwas octowy oraz substancje pomocnicze. Poniższe krótkie zestawienie przedstawia podstawowe informacje na temat właściwości, jakie cechują substancje decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku (nazwy lub kategorie oraz stwarzanie zagrożenia).

Tabela 1. Zagrożenia stwarzane przez główne substancje

Substancja	Rodzaj zagrożenia			
	pożarowe	wybuchowe	toksyczne dla ludzi	szkodliwe lub toksyczne dla środowiska
paraksylen	tak	—	—	—
Kwas octowy	tak	—	—	—
Octan n-butylu n-BA	tak	—	—	—
n-butanol	tak	—	—	—

PKN ORLEN S.A. prowadzący Zakład PTA we Włocławku jest świadomy, że ze względu na prowadzony profil działalności zakładu, zagrożenia wynikające z właściwości stosowanych substancji można podzielić na następujące grupy:

- zagrożenia pożarowe i wybuchowe,
- zagrożenia dla środowiska naturalnego,
- zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka.

Należy zwrócić uwagę, że:

1. Substancje palne stanowią zasadniczą grupę stosowanych na terenie zakładu substancji i innych mieszanin.
2. Niektóre substancje mogą być niebezpieczne dla środowiska, a niektóre mają właściwości drażniące

Uwolnione ciekłe substancje niebezpieczne mogą tworzyć rozlewiska, które mogą zbierać się na instalacjach w obudowanych tacach, na szczelnych podłożach lub na nieutwardzonym terenie. Awaryjnie uwolniona ciecz z tacy jest kierowana do studzienek kanalizacyjnych a następnie do zbiorników słopowych lub systemu kanalizacji ścieków przemysłowych w celu jej neutralizacji lub oczyszczenia. System ten obejmuje wszystkie obiekty Zakładu PTA we Włocławku.

Uwolnione substancje niebezpieczne o charakterze palnym mogą po uwolnieniu rozprzestrzeniać się także w postaci chmur parowych. Jeżeli substancja jest cięższa od powietrza chmura parowa może utrzymywać się przy powierzchni terenu i wnikać we wszelkie otwory poniżej poziomu terenu (studzienki, wpusty, zagłębienia). W przypadku substancji lżejszych od powietrza chmury parowe mogą rozprzestrzeniać się z wiatrem. Ważnym aspektem w przypadku tych substancji jest zagadnienie czy w połączeniu z powietrzem pary substancji tworzą mieszaniny wybuchowe.

W związku z możliwością uwolnienia się do otoczenia substancji palnych na terenie instalacji w Zakładzie PTA we Włocławku rozmieszczono detektory informujące o obecności tych substancji w powietrzu. Detektory te informują także o stężeniu substancji a w przypadku większych stężeń kierują sygnał alarmowy do systemu kontroli procesów. Operatorzy na instalacjach natychmiast reagują na wszystkie alarmy.

Rozwiązaniem technicznymi ograniczającymi skutki awarii na terenie Zakładu PTA we Włocławku są m.in.

1. Podwójne ściany i dno zbiorników magazynowych
2. Przeciwpożarowy układ pianowy i zraszaczowy
3. Działka wodne
4. Taca pojemnościowa
5. Centralny system sterowania procesem DCS
6. System automatycznego wyłączenia instalacji ESD
7. System detekcji gazów (węglowodorów)
8. System liniowych czujek ciepła

Organizacja Działań Ratowniczych dostosowana jest do istniejącego systemu zarządzania bezpieczeństwem ANWIL S.A., który w dużej części przejął obsługę na terenie Zakładu PTA we Włocławku pod względem zapewnienia bezpieczeństwa.

Główna odpowiedzialność za podjęcie działań ratunkowych przypada przede wszystkim pracownikom instalacji, a następnie siłom Zakładowej Straży Pożarnej ANWIL S.A.

6. Informacje dotyczące raportu o bezpieczeństwie

Raport o bezpieczeństwie wymagany przez ustawę Prawo ochrony środowiska został opracowany dla Zakładu PTA we Włocławku i przedłożony Kujawsko-Pomorskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura we Włocławku.

7. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii

Zagrożenia występujące na terenie Zakładu PTA we Włocławku mogą zdarzyć się nagle i stwarzają potencjalne ryzyko zaistnienia strat wobec pracowników, ludności, środowiska oraz majątku. Zakres oddziaływania ewentualnych skutków wspomnianych zagrożeń może dotyczyć nie tylko terenu zakładu, ale również jego otoczenia (ludność, środowisko naturalne, dobra materialne).

Potencjalne zagrożenia w instalacjach i obiektach Zakładu PTA we Włocławku mogą być związane z:

1. stosowanymi substancjami,
2. operacjami procesowymi,
3. z wykonywaniem prac remontowo-serwisowych,
4. błędem ludzkim,

5. rozmieszczeniem urządzeń i obiektów na terenie Zakładu,
6. transportem wewnątrzzakładowym,
7. sąsiadującymi instalacjami i obiektami,
8. celowym działaniem ludzi,
9. zjawiskami naturalnymi.

W ramach zapobiegania wystąpieniu zdarzeń awaryjnych na terenie Zakładu PTA we Włocławku wdrożono szereg rozwiązań organizacyjnych i technicznych, których zadaniem jest systemowe zarządzanie bezpieczeństwem procesowym oraz dalsze zwiększanie skuteczności i efektywności działań na rzecz zapobiegania poważnym awariom, a także ograniczania potencjalnych skutków takich zdarzeń.

Technicznymi rozwiązaniami pełniącymi istotną rolę na rzecz zapobiegania zdarzeniom awaryjnym są liczne środki zapobiegawcze związane z:

- zapewnieniem systematycznej kontroli sprawności i szczelności aparatury i urządzeń,
- niezawodnością działania urządzeń mechanicznych, elektrycznych i elektroenergetycznych,
- automatyką procesową i zabezpieczeniową,
- bezpiecznymi systemami pracy i obsługi,
- ochroną środowiska naturalnego.

Prawdopodobieństwo zaistnienia wytypowanych Reprezentatywnych Zdarzeń Awaryjnych (RZA) dla obiektów Zakładu PTA we Włocławku waha się w granicach od 1×10^{-4} (sporadycznie) do $7,5 \times 10^{-11}$ (prawie niemożliwe).

Oceniony poziom ryzyka to A (akceptowany) i TA (tolerowany akceptowany). Nie zidentyfikowano Reprezentatywnych Zdarzeń Awaryjnych (RZA) o poziomie ryzyka TNA (tolerowany nieakceptowany) i nieakceptowany (NA).

Biorąc pod uwagę obiekty Zakładu PTA we Włocławku mogące stwarzać potencjalne zagrożenie poważną awarią, własności substancji chemicznych uznanych jako niebezpieczne oraz zagrożenia zewnętrzne, wytypowano łącznie możliwe główne 4 Reprezentatywne Zdarzenia Awaryjne (RZA), które można podzielić na dwie grupy.

Pierwsza grupa to zdarzenia katastroficzne (typ W) powodujące uwolnienie dużej ilości substancji niebezpiecznych, a ich pierwotne skutki mogą wykraczać poza dany obiekt.

Druga grupa to zdarzenia charakteryzujące się prawdopodobieństwem występowania (typ P), i uwolnieniami małych ilości substancji niebezpiecznych i małymi skutkami pierwotnymi odczuwalnymi w obrębie obiektu. Pierwotne skutki zdarzeń awaryjnych, w przypadku braku działania odpowiednich środków zabezpieczeń, mogą powodować wtórne zdarzenia awaryjne – tzw. efekt domino.

Zdarzenia w pierwszej grupie związane są z uwolnieniem substancji chemicznych w wyniku uszkodzenia zbiorników magazynowych o dużej pojemności, rurociągów charakteryzujących się dużymi przepływami substancji.

Zdarzenia w drugiej grupie to przecieki zbiorników o dużej pojemności, rurociągów i rozszczelnienia. Zdarzenia awaryjne dotyczą wszystkich podstawowych obiektów.

Zagrożeniami mogącymi wygenerować efekty domino są własne obiekty produkcyjne w Zakładzie PTA we Włocławku, jak również ANWIL S.A.

W odniesieniu do terenów i ludności znajdującej się poza Zakładem PTA we Włocławku nie przewidziano potencjalnej możliwości zaistnienia zdarzeń, które z uwagi na toksyczne właściwości par substancji niebezpiecznych uwolnionych w czasie awarii na instalacjach procesowych mogłyby zagrozić zdrowiu lub życiu ludzkiemu.

Mając na względzie rodzaje zagrożeń, związanych z przetwarzaniem niebezpiecznych substancji chemicznych w złożonych procesach produkcji, które mogą prowadzić do poważnych awarii o groźnych skutkach dla pracowników, ludności, otaczającego środowiska oraz zgromadzonego majątku produkcyjnego w Spółce została przyjęta Deklaracja Przeciwdziałania Poważnym Awariom określająca ogólne zasady kompleksowego zapewniania bezpieczeństwa instalacji a także zdrowia i życia ludzi oraz ochrony środowiska naturalnego.

Filozofia bezpieczeństwa i ograniczania skutków awarii przemysłowej dla ludzi, majątku i środowiska w przypadku jej zaistnienia w Zakładzie PTA we Włocławku opiera się o następującą sekwencję działań:

Filozofia bezpieczeństwa i ograniczania skutków awarii przemysłowej dla ludzi, majątku i środowiska w przypadku jej zaistnienia

- Szybka identyfikacja sytuacji awaryjnej za pomocą automatyki kontrolno-pomiarowej i pracowników
- Reakcja automatyki zabezpieczeniowej
- Detekcja uwolnień za pomocą systemu alarmowego
- Odcięcie dopływu substancji do punktu uwolnienia
- Awaryjne wyłączenie ogrzewania i zasilania
- Reakcja automatycznego systemu przeciwdziałania
- Powiadomienie Zakładowej Straży Pożarnej ANWIL S.A.
- Podjęcie działań przez Zakładową Straż Pożarną ANWIL S.A. w celu ograniczania skutków emisji substancji niebezpiecznych lub/i energii w czasie nieprzekraczającym 5 minut

Powyższa filozofia bezpieczeństwa jest realizowana w Zakładzie PTA we Włocławku przez wielowarstwowy, sprawdzony dotychczas, system bezpieczeństwa i ochrony wykorzystujący koncepcję stosowania trójwarstwowego systemu zabezpieczeń. Są to następujące warstwy:

- **Niezależna Warstwa Zapobiegania**, której zadaniem jest zapobiegać powstawaniu zdarzeń inicjujących, które mogą prowadzić do wystąpienia niebezpiecznych warunków operacyjnych, a w konsekwencji uwolnienia substancji niebezpiecznej (np. działania sterowniczych/operatorów, systemy automatyki i pomiarów włączone lub nie włączone w system kontroli procesów DCS, systemy awaryjnego zasilania i podtrzymania, wykonanie aparatów i urządzeń w sposób nieiskrzący).
- **Niezależna Warstwa Ochrony**, która ma za zadanie ochronić obiekt procesowy i pracowników przed skutkami uwolnienia (np. automatyczne systemy zabezpieczające (SIS), systemy detekcji uwolnień (czujniki) oraz czujniki płomienia, kable termoczułe, zawory bezpieczeństwa, systemy zrzutowe, odpowiedzi operatora na alarmy).
- **Niezależna Warstwa Przeciwdziałania**, mająca na celu minimalizację skutków powstałych uwolnień (np. instalacje zraszaczowe wodne, pianowe, hydranty, działka, kurtyny wodne i parowe, Zakładowa Straż Pożarna ANWIL S.A., Wydziałowi Ratownicy Chemiczni na instalacjach, rejonowe oraz wydziałowe magazyny sprzętu ratowniczego, pomoc medyczna). Szczególny nacisk w tej warstwie kładziony jest na nowoczesny sprzęt ratowniczo-gaśniczy Zakładowej Straży Pożarnej ANWIL S.A., sieć wody przeciwpożarowej na terenie całego Zakładu PTA we Włocławku oraz odpowiednie rezerwy środków gaśniczych wymaganych do gaszenia pożarów węglowodorów oraz ograniczania skutków awarii chemicznych.

Każdy węzeł w Zakładzie PTA we Włocławku wyposażony jest w różne środki bezpieczeństwa, biorąc pod uwagę stopień występujących zagrożeń. Środki wymienione w warstwie zapobiegania oraz w warstwie przeciwdziałania występują dla wszystkich węzłów produkcyjnych. Jednakże z uwagi na specyfikę procesów i wynikające z tego różnice na poszczególnych instalacjach inne rodzaje środków mogą dotyczyć warstwy ochrony.

Szczególne znaczenie dla bezpieczeństwa posiada funkcjonujący system regulacji i kontroli prowadzonych procesów produkcyjnych realizowany za pomocą komputerowych rozproszonych systemów kontroli (DCS). Systemy te pozwalają w dużej mierze na zapobieganie uwolnieniom substancji niebezpiecznych lub też realizowanie odpowiedniego odcięcia zasilania instalacji w surowce. Pozwalają także na natychmiastowe bezpieczne odcięcie dopływu substancji niebezpiecznych oraz na bezpieczne ustawienie wszystkich ważnych zaworów przy zbliżaniu się lub przekraczaniu wartości krytycznych parametrów procesowo-operacyjnych. Systemy DCS funkcjonują całą dobę i są monitorowane przez pracujących pracowników.

Bardzo ważnym zabezpieczeniem instalacji jest stosowany system awaryjnego wyłączenia (ESD) w przypadku wystąpienia odchyłań grożących powstaniem awarii. System ten wykorzystywany jest sporadycznie jedynie w przypadkach konieczności.

Narzędziem wspomagającym identyfikację instalacji w Zakładzie PTA we Włocławku, które mogą stwarzać zagrożenie poważną awarią przemysłową są uniwersalne analizy zagrożeń i oceny bezpieczeństwa. Stanowią one element Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem Procesowym, który dotyczy wszystkich obiektów Spółki a jego głównym celem jest zapobieganie poważnym awariom i zapewnienie bezpieczeństwa prowadzonych procesów technologicznych.

W Polskim Koncernie Naftowym ORLEN S.A. typy analiz zostały określone w wewnętrznym zarządzeniu Spółki, a wybór właściwej metody analizy zagrożeń procesowych uzależniony jest od istniejących i planowanych (projektowanych) instalacji zakładu.

8. Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej


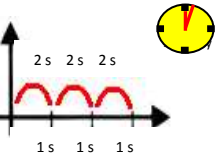




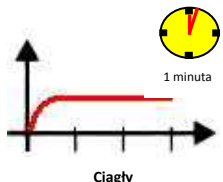



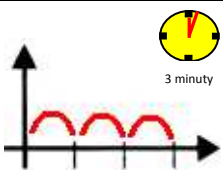


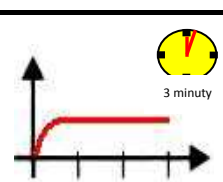


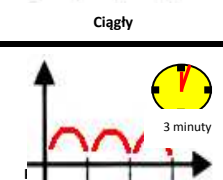


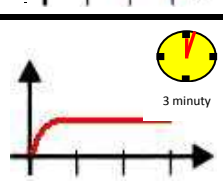

Istotne znaczenie w organizacji działań ratunkowych ma zastosowany system komunikacyjny, w którego skład wchodzi:

- System rozgłaszania przewodowego PAS (do rozgłaszania komunikatów o powstałym zagrożeniu w obrębie Zakładu PTA), system jest powiązany z systemem rozgłaszania przewodowego ANWIL S.A.
- sieć telefoniczna przewodowa (wykorzystywana przede wszystkim do przekazywania informacji słownej o zauważonym zagrożeniu, konieczności podjęcia stosownych/określonych działań, zadysponowania niezbędnych środków),
- system łączności bezprzewodowej TETRA
- system alarmu pożarowego (powiadomienie o wykrytym zagrożeniu pożarowym i przesłanie sygnału o zadziałaniu do lokalnej centrali pożarowej, skąd sygnał przesyłany jest dalej, do centrali zlokalizowanej w budynku Zakładowej Straży Pożarnej ANWIL S.A.(Centrum Dowodzenia),
- system monitoringu gazowego (możliwość ciągłej kontroli stężeń substancji wybuchowych w powietrzu w punktach szczególnie niebezpiecznych przez system DCS z możliwością wizualizacji i archiwizacji danych),
- system automatycznego gaszenia pożaru (monitoring płaszczy zbiorników, wymienników, kompresorów wodoru i w przypadku wykrycia pożaru automatyczne uruchomienie instalacji zraszaczowej),
- system alarmu chemicznego (ostrzeganie przed zagrożeniem chemicznym – system lamp, buczków i syrena uruchamianych przez mistrza procesów produkcyjnych Zakładu PTA lub Dyspozytora Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A. na podstawie wskazań na pulpicie w sterowni).

W zależności od zasięgu zagrożenia ogłaszany jest alarm chemiczny: I-go stopnia, II-go stopnia lub III-go stopnia.

Charakter tych wydarzeń jest traktowany indywidualnie i w zależności od rozwoju sytuacji.

1. Alarm chemiczny I – go stopnia (Zagrożenie lokalne na terenie Zakładu PTA, nie zagrażające przyległym do Zakładu terenom)
2. Alarm chemiczny II-go stopnia (Zagrożenie lokalne na terenie Zakładu PTA, z możliwością rozszerzenia na instalacje produkcyjne ANWIL S.A.)
3. Alarm chemiczny III-go stopnia (Zagrożenie na terenie Zakładu PTA z możliwością rozszerzenia poza teren Zakładu PTA oraz ANWIL S.A.)

Sposoby rozgłaszania i rodzaje alarmów chemicznych w Zakładzie PTA we Włocławku						
RODZAJ ALARMU	RODZAJ ZAGROŻENIA	SYGNAŁ WERBALNY	SYGNAŁ AKUSTYCZNY	RODZAJ URZĄDZENIA ALARMOWEGO	SYGNAŁ ŚWIETLNY	KTO OGŁASZA ?
ALARM CHEMICZNY I – GO STOPNIA	Zagrożenie lokalne na terenie Zakładu PTA, nie zagrażające przyległym do Zakładu terenom	 Komunikat głosem		 Buczek		Kierownik Zakładu PTA lub osoba przez niego wyznaczona
ODWOŁANIE ALARMU CHEMICZNEGO I-GO STOPNIA	ODWOŁANIE	 Komunikat głosem	-	-	NIE	Kierownik Zakładu PTA lub osoba przez niego wyznaczona
ALARM CHEMICZNY (OSTRZEŻENIE)	Zagrożenie lokalne na terenie Zakładu PTA lub ANWIL S.A., nie zagrażające przyległym do Zakładu terenom	 Komunikat głosem		 Buczek	NIE	Dyspozytor Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A.
ODWOŁANIE ALARMU CHEMICZNEGO (OSTRZEŻENIE)	ODWOŁANIE	 Komunikat głosem	-	-	NIE	Dyspozytor Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A.
ALARM CHEMICZNY II-GO STOPNIA	Zagrożenie lokalne na terenie Zakładu PTA lub ANWIL S.A. z możliwością rozszerzenia na instalacje produkcyjne ANWIL S.A., Indorama Ventures Poland Sp. z o.o.	 Komunikat głosem		 Syrena	NIE	Dyspozytor Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A.
ODWOŁANIE ALARMU CHEMICZNEGO II-GO STOPNIA	ODWOŁANIE	 Komunikat głosem		 Syrena	NIE	Dyspozytor Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A.
ALARM CHEMICZNY III – GO STOPNIA	Zagrożenie wykraczające poza obszar Zakładu PTA lub ANWIL S.A. (ogrodzenie)	 Komunikat głosem		 Syrena	NIE	Dyspozytor Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A.
ODWOŁANIE ALARMU III-GO STOPNIA	ODWOŁANIE	 Komunikat głosem		 Syrena	NIE	Dyspozytor Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A.

Kierujący działaniami ratowniczymi zgłasza Dyspozytorowi Przedsiębiorstwa ANWIL S.A. potrzebę ogłoszenia alarmu chemicznego III-go stopnia. Dyspozytor Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A. ponownie załącza syreny alarmowe zlokalizowane na terenie Zakładu PTA oraz ANWIL S.A. i postępuje zgodnie z obowiązującym, wewnętrznym planem operacyjno – ratowniczym dla ANWIL S.A.



Sposób postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej

W przypadku ogłoszenia alarmu o pożarze, wybuchu lub innym miejscowym zagrożeniu na terenie Zakładu PTA we Włocławku konieczna jest współpraca pomiędzy społecznością lokalną, a osobami uprawnionymi do kierowania działaniami ratowniczymi.

Podczas intensywnego zadymienia zleca się wszystkim osobom przebywającym w sąsiedztwie miejsca awarii zastosowanie się do niżej podanych wskazówek:

1. Zachować spokój, przeciwdziałać panice i lękowi;
2. Nie zbliżać się do strefy zagrożenia,
3. Nie wchodzić w obszar silnego zadymienia lub oparów substancji niebezpiecznej;
4. Oddalić się od emisji substancji niebezpiecznych w kierunku prostopadłym do kierunku wiatru;
5. Nie utrudniać służbom ratowniczym dojazdu do Zakładu PTA we Włocławku;
6. Zamknąć okna i uszczelnić inne otwory, którymi dym lub pary substancji niebezpiecznej mogłyby wnikać do pomieszczeń (drzwi, kratki wentylacyjne);
7. Zamknąć zawór gazu
8. Odciąć dopływ wody
9. Nie używać ognia otwartego;
10. W przypadku znajdowania się w samochodzie, w strefie intensywnego zadymienia - zamknąć okna i wyłączyć wentylację, a jeśli widoczność na to pozwala opuścić rejon zadymienia możliwie najkrótszą drogą;
11. Należy zaopiekować się dziećmi, osobami starszymi i niepełnosprawnymi;
12. W przypadku ewakuacji zabrać najpotrzebniejsze rzeczy
13. Na bieżąco śledzić komunikaty podawane przez służby ratownicze oraz radio i telewizję do czasu odwołania alarmu.
14. Stosować się do poleceń wydawanych przez Kierującego Działaniami Ratowniczymi;

Dodatkowe informacje można uzyskać:

 SŁUŻBY	 TELEFON
Miejsko-Powiatowe Centrum Zarządzania Kryzysowego we Włocławku	54 411 28 18

Uwaga: informacje udzielane są przy zachowaniu wymogów określonych w odrębnych przepisach dotyczących ochrony informacji niejawnych

9. Obszar uzyskania dodatkowych informacji związanych z bezpieczeństwem Zakładu PTA we Włocławku z zastrzeżeniem wymogów dotyczących informacji niejawnych ustalonych w przepisach krajowych

Dodatkowe informacje w zakresie nieobjętym tajemnicą handlową i/lub tajemnicą przedsiębiorstwa dotyczące Zakładu PTA we Włocławku PKN ORLEN S.A. można uzyskać kierując pisemny wniosek na adres:

Polski Koncern Naftowy ORLEN Spółka Akcyjna
ul. Chemików 7, 09-411 Płock
Biuro Bezpieczeństwa i Higieny Pracy
bezpieczenstwo.procesowe@orlen.pl

Informacje związane z rejestrem substancji niebezpiecznych; zatwierdzonymi raportami o bezpieczeństwie lub ich zmianami; zewnętrznymi planami operacyjno-ratowniczymi oraz instrukcjami postępowania mieszkańców na wypadek wystąpienia awarii – podawane są również przez Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej na stronie internetowej:

http://kwpsptorun.binp.info/kwpsptorun/?n_id=487

Ostatnia aktualizacja dnia: 09.10.2019