



Program stażowy Kierunek ORLEN 2021

Zadanie rekrutacyjne pt. „Przegląd i dobór armatury odcinającej”.

ANWIL S.A.

Biuro SUR Tworzyw Sztucznych, Zespół Mechaników

Wprowadzenie do tematyki zadania

Zespół Mechaników w Biurze SUR zajmuje się zapewnieniem sprawności ruchowej i bezpieczeństwa technicznego maszyn i urządzeń w branży mechanicznej na instalacjach całego Obszaru Tworzyw Sztucznych. Mechanik Zespołu MM w szczególności zajmuje się:

- przeglądami i analizą stanu technicznego maszyn i urządzeń,
- przygotowywaniem planów remontowych i inwestycyjnych,
- opracowywaniem zakresów prac i wymagań dla prac remontowych,
- zlecaniem i nadzorem nad realizacją prac remontowych, konserwacyjnych maszyn oraz urządzeń,
- doбором materiałów, części zamiennych, armatury przemysłowej itp.
- zabezpieczeniem części zamiennych i niezbędnych materiałów dla remontowych urządzeń,
- analizą zaburzeń i awarii w celu eliminacji przyczyn, wdrażaniem nowych rozwiązań,
- prowadzeniem dokumentacji technicznej dla obsługiwanych maszyn i urządzeń.

Praca stażysty/teki wiązała się będzie między innymi z następującymi zagadnieniami:

- poznaniem procesów technicznych oraz występujących problemów eksploatacyjnych,
- zapoznaniem się z procedurami obowiązującymi w Służbach Utrzymania Ruchu,
- wsparciem w zakresie przygotowania i realizacji prac remontowych w branży mechanicznej,
- wsparciem w zakresie prowadzenia gospodarki części zamiennych,
- udziałem w doborze nowych urządzeń.

W przedmiotowym zadaniu wymagana jest wiedza kandydata/teki dotycząca znajomości rodzajów i typów armatury przemysłowej, kryteria i zasady doboru zaworów do miejsca i warunków pracy.

Wprowadzenie do tematyki zadania

Armatura; różnego rodzaju zawory stosowane są jako urządzenia do zamykania, otwierania i regulowania przepływu. Są one jednymi z najliczniejszych i najistotniejszych elementów występujących w instalacjach przemysłowych w ANWIL S.A.

Mają one istotny wpływ na przebieg i skuteczność realizowanych procesów technologicznych oraz bezpieczeństwo procesowe. Odpowiedni dobór armatury bezpośrednio wpływa na parametry pracy instalacji, efektywność i żywotność.



Treść zadania

Zadanie polega na dokonaniu przeglądu dostępnej na rynku armatury odcinającej stosowanej w przemysłowych instalacjach wodnych z uwzględnieniem znajomości rodzajów, typów i sposobu doboru.

Dokonaj analizy, w której zawarte zostaną następujące elementy:

- przegląd dostępnej na rynku armatury odcinającej,
- wskaż różnice pomiędzy cechami/właściwościami/zastosowaniem zaworu grzybkowego, zaworu kulowego, zasuw i przepustnicy,
- dobierz odpowiedni zawór dla poniższych parametrów pracy oraz dołącz kartę katalogową wybranego zaworu zaznaczając na niej wybrane cechy techniczne;
 - *rodzaj instalacji: rurociąg wody obiegowej / chłodniczej,*
 - *Średnica rurociągu: Ø 1000 x 10,*
 - *medium: woda chłodnicza,*
 - *ciśnienie robocze: 0,45 Mpa,*
 - *ciśnienie obliczeniowe: 0,72 Mpa,*
 - *temperatura pracy: od 15 do 60 °C,*
 - *sterowanie: ręczne z przekładnią,*
 - *rodzaj pracy/przeznaczenie: armatura typu otwórz/zamknij*
 - *miejsce pracy – armatura umiejscowiona na głębokości 2,5 metra pod ziemią - licząc od osi rurociągu do poziomu gruntu.*
- przygotuj opis i uzasadnienie dla wybranego rozwiązania.

Informacje techniczne dla kandydata

- Przygotuj rozwiązanie zadania w formie pliku .ppt, na maksymalnie 5 slajdach (do 5 MB).
- W przypadku wątpliwości zapraszamy do kontaktu poprzez skrzynkę e-mail:
anwil@anwil.pl
- Autorów najlepszych rozwiązań zaprosimy do zaprezentowania materiału podczas spotkania. **Do zobaczenia!**