



**Informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobu postępowania w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w Zakładzie PTA we Włocławku Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN Spółka Akcyjna**

**1. Oznaczenie prowadzącego zakład oraz adres**

Oznaczenie prowadzącego zakład:

<b>Nazwa Prowadzącego</b>	<b>Polski Koncern Naftowy ORLEN Spółka Akcyjna</b> <b>Prezes Zarządu</b> lub <b>Dyrektor Biura Bezpieczeństwa i Higieny Pracy</b> (zgodnie z udzielonym pełnomocnictwem przez Mocodawcę)
<b>Kierujący Zakładem</b>	<b>Dyrektor Zakładu PTA we Włocławku</b> (zgodnie z udzielonym pełnomocnictwem przez mocodawcę)
<b>Adres siedziby</b>	<b>ul. Chemików 7, 09-411 Płock</b>
<b>Telefon</b>	(24) 365-00-00
<b>Fax</b>	(24) 367-70-00
<b>WWW</b>	www.orlen.pl
<b>e-mail</b>	bezpieczenstwo.procesowe@orlen.pl
<b>NIP</b>	774-000-14-54
<b>REGON</b>	610188201

Adres zakładu:

<b>Nazwa</b>	<b>Zakład PTA we Włocławku</b> <b>Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN Spółka Akcyjna</b>
<b>Adres</b>	<b>ul. Krzywa Góra 13/15/17, 87-816 Włocławek</b>
<b>Telefon</b>	(24) 365-00-00
<b>Fax</b>	(24) 367-70-00

**2. OSOBA UDZIELAJĄCA INFORMACJI:**

**Dyrektor Biura Bezpieczeństwa i Higieny Pracy**  
w Polskim Koncernie Naftowym ORLEN Spółka Akcyjna

### 3. Potwierdzenie, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym

Zgodnie z klasyfikacją dokonaną na podstawie rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016, poz. 138). Zakład PTA we Włocławku PKN ORLEN został uznany za zakład o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR)

Prowadzący zakład dokonał zgłoszenia właściwym organom zgodnie z art. 250 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska i przekazał im opracowany program zapobiegania awariom.

W odniesieniu do terenów i ludności znajdującej się poza Zakładem PTA we Włocławku nie przewidziano potencjalnej możliwości zaistnienia zdarzeń, które z uwagi na toksyczne właściwości par substancji niebezpiecznych uwolnionych w czasie awarii na instalacjach procesowych mogłyby zagrozić zdrowiu lub życiu ludzkiemu.

### 4. Charakter działalności w Zakładzie PTA we Włocławku

Przedmiotem działalności Zakładu PTA PKN ORLEN S.A. we Włocławku jest produkcja oczyszczonego kwasu tereftalowego (PTA), który posiada wysoką czystość i nadaje się do wykorzystania jako surowiec m. in. do produkcji wysokiej klasy włókien sztucznych.

Zakład charakteryzuje się wydajnością 600 000 Mg PTA/rok przy założonym czasie pracy 8 040 h/rok. Zakład PTA obejmuje instalację podstawową (ISBL) oraz instalacje pomocnicze (OSBL).

### 5. Rodzaje substancji niebezpiecznych występujących na terenie Zakładu PTA we Włocławku

W Zakładzie PTA we Włocławku PKN ORLEN S.A znajdują się różne substancje chemiczne w tym: paraksylen i kwas octowy oraz substancje pomocnicze. Poniższe krótkie zestawienie przedstawia podstawowe informacje na temat właściwości, jakie cechują substancje decydujące o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku (nazwy lub kategorie oraz stwarzanie zagrożenia).

Tabela 1. Zagrożenia stwarzane przez główne substancje

Substancja	Rodzaj zagrożenia			
	pożarowe	wybuchowe	toksyczne dla ludzi	szkodliwe lub toksyczne dla środowiska
paraksylen	tak	—	—	—
Kwas octowy	tak	—	—	—
Octan n-butylu n-BA	tak	—	—	—
n-butanol	tak	—	—	—

PKN ORLEN S.A. prowadzący Zakład PTA we Włocławku jest świadomy, że ze względu na prowadzony profil działalności zakładu, zagrożenia wynikające z właściwości stosowanych substancji można podzielić na następujące grupy:

- zagrożenia pożarowe i wybuchowe,
- zagrożenia dla środowiska naturalnego,
- zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka.

Należy zwrócić uwagę, że:

1. Substancje palne stanowią zasadniczą grupę stosowanych na terenie zakładu substancji i innych mieszanin
2. Niektóre substancje mogą być niebezpieczne dla środowiska, a niektóre mają właściwości drażniące

Uwolnione ciekłe substancje niebezpieczne mogą tworzyć rozlewiska, które mogą zbierać się na instalacjach w obudowanych tacach, na szczelnych podłożach lub na nieutwardzonym terenie. Awaryjnie uwolniona ciecz z tacy jest kierowana do studzienek kanalizacyjnych a następnie do zbiorników słopowych lub systemu kanalizacji ścieków przemysłowych w celu jej neutralizacji lub oczyszczenia. System ten obejmuje wszystkie obiekty Zakładu PTA we Włocławku.

Uwolnione substancje niebezpieczne o charakterze palnym mogą po uwolnieniu rozprzestrzeniać się także w postaci chmur parowych. Jeżeli substancja jest cięższa od powietrza chmura parowa może utrzymywać się przy powierzchni terenu i wnikać we wszelkie otwory poniżej poziomu terenu (studzienki, wpusty, zagłębienia). W przypadku substancji lżejszych od powietrza chmury parowe mogą rozprzestrzeniać się z wiatrem. Ważnym aspektem w przypadku tych substancji jest zagadnienie czy w połączeniu z powietrzem pary substancji tworzą mieszaniny wybuchowe.

W związku z możliwością uwolnienia się do otoczenia substancji palnych na terenie instalacji w Zakładzie PTA we Włocławku rozmieszczono detektory informujące o obecności tych substancji w powietrzu. Detektory te informują także o stężeniu substancji a w przypadku większych stężeń kierują sygnał alarmowy do systemu kontroli procesów. Operatorzy na instalacjach natychmiast reagują na wszystkie alarmy.

Rozwiązaniami technicznymi ograniczającymi skutki awarii na terenie Zakładu PTA we Włocławku są m.in.

1. Podwójne ściany i dno zbiorników magazynowych
2. Przeciwpożarowy układ pianowy i zraszaczowy
3. Działka wodne
4. Taca pojemnościowa
5. Centralny system sterowania procesem DCS
6. System automatycznego wyłączenia instalacji ESD
7. System detekcji gazów (węglowodorów)
8. System liniowych czujek ciepła

Organizacja Działań Ratowniczych dostosowana jest do istniejącego systemu zarządzania bezpieczeństwem ANWIL S.A., który w dużej części przejął obsługę na terenie Zakładu PTA we Włocławku pod względem zapewnienia bezpieczeństwa.

Główna odpowiedzialność za podjęcie działań ratunkowych przypada przede wszystkim pracownikom instalacji, a następnie siłom Zakładowej Straży Pożarnej ANWIL S.A.

## **6. Informacje dotyczące raportu o bezpieczeństwie**

Raport o bezpieczeństwie wymagany przez ustawę Prawo ochrony środowiska został opracowany dla Zakładu PTA we Włocławku i przedłożony Kujawsko-Pomorskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Toruniu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszcy, Delegatura we Włocławku.

## **7. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii**

Zagrożenia występujące na terenie Zakładu PTA we Włocławku mogą zdarzyć się nagle i stwarzają potencjalne ryzyko zaistnienia strat wobec pracowników, ludności, środowiska oraz majątku. Zakres oddziaływania ewentualnych skutków wspomnianych zagrożeń może dotyczyć nie tylko terenu zakładu, ale również jego otoczenia (ludność, środowisko naturalne, dobra materialne).

Potencjalne zagrożenia w instalacjach i obiektach Zakładu PTA we Włocławku mogą być związane z:

1. stosowanymi substancjami,
2. operacjami procesowymi,
3. z wykonywaniem prac remontowo-serwisowych,
4. błędem ludzkim,

5. rozmieszczeniem urządzeń i obiektów na terenie Zakładu,
6. transportem wewnątrzzakładowym,
7. sąsiadującymi instalacjami i obiektami,
8. celowym działaniem ludzi,
9. zjawiskami naturalnymi.

W ramach zapobiegania wystąpieniu zdarzeń awaryjnych na terenie Zakładu PTA we Włocławku wdrożono szereg rozwiązań organizacyjnych i technicznych, których zadaniem jest systemowe zarządzanie bezpieczeństwem procesowym oraz dalsze zwiększanie skuteczności i efektywności działań na rzecz zapobiegania poważnym awariom, a także ograniczania potencjalnych skutków takich zdarzeń.

Technicznymi rozwiązaniami pełniącymi istotną rolę na rzecz zapobiegania zdarzeniom awaryjnym są liczne środki zapobiegawcze związane z:

- zapewnieniem systematycznej kontroli sprawności i szczelności aparatury i urządzeń,
- niezawodnością działania urządzeń mechanicznych, elektrycznych i elektroenergetycznych,
- automatyką procesową i zabezpieczeniową,
- bezpiecznymi systemami pracy i obsługi,
- ochroną środowiska naturalnego.

Prawdopodobieństwo zaistnienia wytypowanych Reprezentatywnych Zdarzeń Awaryjnych (RZA) dla obiektów Zakładu PTA we Włocławku waha się w granicach od  $1 \times 10^{-4}$  (sporadycznie) do  $7,5 \times 10^{-11}$  (prawie niemożliwe).

Oceniony poziom ryzyka to A (akceptowany) i TA (tolerowany akceptowany). Nie zidentyfikowano Reprezentatywnych Zdarzeń Awaryjnych (RZA) o poziomie ryzyka TNA (tolerowany nieakceptowany) i nieakceptowany (NA).

Biorąc pod uwagę obiekty Zakładu PTA we Włocławku mogące stwarzać potencjalne zagrożenie poważną awarią, własności substancji chemicznych uznanych jako niebezpieczne oraz zagrożenia zewnętrzne, wytypowano łącznie możliwe główne 4 Reprezentatywne Zdarzenia Awaryjne (RZA), które można podzielić na dwie grupy.

Pierwsza grupa to zdarzenia katastroficzne (typ W) powodujące uwolnienie dużej ilości substancji niebezpiecznych, a ich pierwotne skutki mogą wykraczać poza dany obiekt.

Druga grupa to zdarzenia charakteryzujące się prawdopodobieństwem występowania (typ P), i uwolnieniami małych ilości substancji niebezpiecznych i małymi skutkami pierwotnymi odczuwalnymi w obrębie obiektu. Pierwotne skutki zdarzeń awaryjnych, w przypadku braku działania odpowiednich środków zabezpieczeń, mogą powodować wtórne zdarzenia awaryjne – tzw. efekt domino.

Zdarzenia w pierwszej grupie związane są z uwolnieniem substancji chemicznych w wyniku uszkodzenia zbiorników magazynowych o dużej pojemności, rurociągów charakteryzujących się dużymi przepływami substancji.

Zdarzenia w drugiej grupie to przecieki zbiorników o dużej pojemności, rurociągów i rozszczelnienia. Zdarzenia awaryjne dotyczą wszystkich podstawowych obiektów.

Zagrożeniami mogącymi wygenerować efekty domino są własne obiekty produkcyjne w Zakładzie PTA we Włocławku, jak również ANWIL S.A.

W odniesieniu do terenów i ludności znajdującej się poza Zakładem PTA we Włocławku nie przewidziano potencjalnej możliwości zaistnienia zdarzeń, które z uwagi na toksyczne właściwości par substancji niebezpiecznych uwolnionych w czasie awarii na instalacjach procesowych mogłyby zagrozić zdrowiu lub życiu ludzkiemu.

Mając na względzie rodzaje zagrożeń, związanych z przetwarzaniem niebezpiecznych substancji chemicznych w złożonych procesach produkcji, które mogą prowadzić do poważnych awarii o groźnych skutkach dla pracowników, ludności, otaczającego środowiska oraz zgromadzonego majątku produkcyjnego w Spółce została przyjęta Deklaracja Przeciwdziałania Poważnym Awariom określająca ogólne zasady kompleksowego zapewniania bezpieczeństwa instalacji a także zdrowia i życia ludzi oraz ochrony środowiska naturalnego.

Filozofia bezpieczeństwa i ograniczenia skutków awarii przemysłowej dla ludzi, majątku i środowiska w przypadku jej zaistnienia w Zakładzie PTA we Włocławku opiera się o następującą sekwencję działań:

### **Filozofia bezpieczeństwa i ograniczania skutków awarii przemysłowej dla ludzi, majątku i środowiska w przypadku jej zaistnienia**

- Szybka identyfikacja sytuacji awaryjnej za pomocą automatyki kontrolno-pomiarowej i pracowników
- Reakcja automatyki zabezpieczeniowej
- Detekcja uwolnień za pomocą systemu alarmowego
- Odcięcie dopływu substancji do punktu uwolnienia
- Awaryjne wyłączenie ogrzewania i zasilania
- Reakcja automatycznego systemu przeciwdziałania
- Powiadomienie Zakładowej Straży Pożarnej ANWIL S.A.
- Podjęcie działań przez Zakładową Straż Pożarną ANWIL S.A. w celu ograniczania skutków emisji substancji niebezpiecznych lub/i energii w czasie nieprzekraczającym 5 minut

Powyższa filozofia bezpieczeństwa jest realizowana w Zakładzie PTA we Włocławku przez wielowarstwowy, sprawdzony dotychczas, system bezpieczeństwa i ochrony wykorzystujący koncepcję stosowania trójwarstwowego systemu zabezpieczeń. Są to następujące warstwy:

- **Niezależna Warstwa Zapobiegania**, której zadaniem jest zapobiegać powstawaniu zdarzeń inicjujących, które mogą prowadzić do wystąpienia niebezpiecznych warunków operacyjnych, a w konsekwencji uwolnienia substancji niebezpiecznej (np. działania sterowniczych/operatorów, systemy automatyki i pomiarów włączone lub nie włączone w system kontroli procesów DCS, systemy awaryjnego zasilania i podtrzymania, wykonanie aparatów i urządzeń w sposób nieiskrzący).
- **Niezależna Warstwa Ochrony**, która ma za zadanie ochronić obiekt procesowy i pracowników przed skutkami uwolnienia (np. automatyczne systemy zabezpieczające (SIS), systemy detekcji uwolnień (czujniki) oraz czujniki płomienia, kable termoczułe, zawory bezpieczeństwa, systemy zrzutowe, odpowiedzi operatora na alarmy).
- **Niezależna Warstwa Przeciwdziałania**, mająca na celu minimalizację skutków powstałych uwolnień (np. instalacje zraszaczowe wodne, pianowe, hydranty, działka, kurtyny wodne i parowe, Zakładowa Straż Pożarna ANWIL S.A., Wydziałowi Ratownicy Chemiczni na instalacjach, rejonowe oraz wydziałowe magazyny sprzętu ratowniczego, pomoc medyczna). Szczególny nacisk w tej warstwie kładziony jest na nowoczesny sprzęt ratowniczo-gaśniczy Zakładowej Straży Pożarnej ANWIL S.A., sieć wody przeciwpożarowej na terenie całego Zakładu PTA we Włocławku oraz odpowiednie rezerwy środków gaśniczych wymaganych do gaszenia pożarów węglowodorów oraz ograniczania skutków awarii chemicznych.

Każdy węzeł w Zakładzie PTA we Włocławku wyposażony jest w różne środki bezpieczeństwa, biorąc pod uwagę stopień występujących zagrożeń. Środki wymienione w warstwie zapobiegania oraz w warstwie przeciwdziałania występują dla wszystkich węzłów produkcyjnych. Jednakże z uwagi na specyfikę procesów i wynikające z tego różnice na poszczególnych instalacjach inne rodzaje środków mogą dotyczyć warstwy ochrony.

Szczególne znaczenie dla bezpieczeństwa posiada funkcjonujący system regulacji i kontroli prowadzonych procesów produkcyjnych realizowany za pomocą komputerowych rozproszonych systemów kontroli (DCS). Systemy te pozwalają w dużej mierze na zapobieganie uwolnieniom substancji niebezpiecznych lub też realizowanie odpowiedniego odcięcia zasilania instalacji w surowce. Pozwalają także na natychmiastowe bezpieczne odcięcie dopływu substancji niebezpiecznych oraz na bezpieczne ustawienie wszystkich ważnych zaworów przy zbliżaniu się lub przekraczaniu wartości krytycznych parametrów procesowo-operacyjnych. Systemy DCS funkcjonują całą dobę i są monitorowane przez pracujących pracowników.

Bardzo ważnym zabezpieczeniem instalacji jest stosowany system awaryjnego wyłączenia (ESD) w przypadku wystąpienia odchyłeń grożących powstaniem awarii. System ten wykorzystywany jest sporadycznie jedynie w przypadkach konieczności.

Narzędziem wspomagającym identyfikację instalacji w Zakładzie PTA we Włocławku, które mogą stwarzać zagrożenie poważną awarią przemysłową są uniwersalne analizy zagrożeń i oceny bezpieczeństwa. Stanowią one element Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem Procesowym, który dotyczy wszystkich obiektów Spółki a jego głównym celem jest zapobieganie poważnym awariom i zapewnienie bezpieczeństwa prowadzonych procesów technologicznych.

W Polskim Koncernie Naftowym ORLEN S.A. typy analiz zostały określone w wewnętrznym zarządzeniu Spółki, a wybór właściwej metody analizy zagrożeń procesowych uzależniony jest od istniejących i planowanych (projektowanych) instalacji zakładu.

## **8. Informacje dotyczące sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej**

W Zakładzie PTA we Włocławku PKN ORLEN S.A. istotne znaczenie w organizacji działań ratunkowych ma zastosowany system komunikacyjny, w którego skład wchodzi:

- System rozgłaszania przewodowego PAS (do rozgłaszania komunikatów o powstałym zagrożeniu w obrębie Zakładu PTA), system jest powiązany z systemem rozgłaszania przewodowego ANWIL S.A.
- sieć telefoniczna przewodowa (wykorzystywana przede wszystkim do przekazywania informacji słownej o zauważonym zagrożeniu, konieczności podjęcia stosownych/ określonych działań, zadysponowania niezbędnych środków),
- system łączności bezprzewodowej TETRA
- system alarmu pożarowego (powiadomienie o wykrytym zagrożeniu pożarowym i przesłanie sygnału o zadziałaniu do lokalnej centrali pożarowej, skąd sygnał przesyłany jest dalej, do centrali zlokalizowanej w budynku Zakładowej Straży Pożarnej ANWIL S.A.(Centrum Dowodzenia),
- system monitoringu gazowego (możliwość ciągłej kontroli stężeń substancji wybuchowych w powietrzu w punktach szczególnie niebezpiecznych przez system DCS z możliwością wizualizacji i archiwizacji danych),
- system automatycznego gaszenia pożaru (monitoring płaszczy zbiorników, wymienników, kompresorów wodoru i w przypadku wykrycia pożaru automatyczne uruchomienie instalacji zraszaczowej),
- **system alarmowania chemicznego, funkcjonujący zgodnie z zasadami na terenie ANWIL S.A.** (ostrzeganie przed zagrożeniem chemicznym – system lamp, buczków i syren uruchamianych przez Kierującego Zmianą Zakładu PTA lub Dyspozytora Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A.

W zależności od zasięgu zagrożenia ogłaszany jest alarm chemiczny: I-go stopnia, II-go stopnia lub III-go stopnia.

Charakter tych wydarzeń jest traktowany indywidualnie i w zależności od rozwoju sytuacji.

### **Alarm chemiczny I – go stopnia**

(Lokalne zagrożenie chemiczne, obejmujące teren Zakładu PTA)


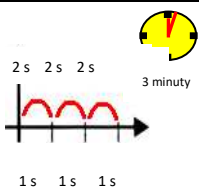



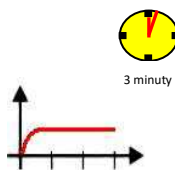



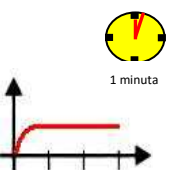





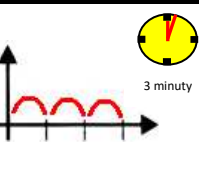



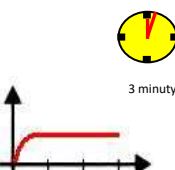


### **Alarm chemiczny II-go stopnia**


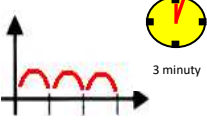



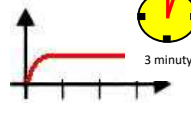


(Zagrożenie chemiczne obejmujące więcej niż jeden sektor któregośkolwiek z obszarów produkcyjnych, ale nie wykraczającego poza obszar przemysłowy ANWIL S.A.)

### **Alarm chemiczny III-go stopnia**

(Zagrożenie chemiczne wykraczające poza teren Zakładu PTA lub poza teren przemysłowy ANWIL S.A. zagrażające pobliskim terenom wiejskim i miastu Włocławek)

Sposoby rozgłaszania i rodzaje alarmów chemicznych w Zakładzie PTA we Włocławku

	RODZAJ ZAGROŻENIA	SYGNAŁ WERBALNY	SYGNAŁ AKUSTYCZNY	RODZAJ URZĄDZENIA ALARMOWEGO	SYGNAŁ ŚWIETLNY	KTO OGŁASZA ?
ALARM CHEMICZNY I – GO STOPNIA	Lokalne zagrożenie chemiczne, obejmujące teren Zakładu PTA	 Komunikat głosem	 Przerywany sygnał akustyczny	 Buczek	 Przerywany sygnał świetlny	<u>Komunikat:</u> Kierujący Zmianą (Zakład PTA) Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL SA (cały teren przemysłowy) * <u>Uruchomienie buczków:</u> Kierujący Zmianą
ODWOŁANIE ALARMU CHEMICZNEGO I-GO STOPNIA	ODWOŁANIE	 Komunikat głosem	 Ciągły sygnał akustyczny	 Buczek	 Przerywany sygnał świetlny (wyłączenie)	<u>Komunikat:</u> Kierujący Zmianą (Zakład PTA) Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL SA (cały teren przemysłowy) <u>Uruchomienie buczków:</u> Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL S.A.
ALARM CHEMICZNY (OSTRZEŻENIE)	Ostrzeżenie pracowników przebywających w obiektach zlokalizowanych na kierunku wiatru w stosunku do zagrożenia występującego na terenie instalacji PTA lub na terenie ANWIL S.A.	 Komunikat głosem	 Ciągły sygnał akustyczny	 Buczek	 Ciągły sygnał świetlny	Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL S.A.
ODWOŁANIE ALARMU CHEMICZNEGO (OSTRZEŻENIE)	ODWOŁANIE	 Komunikat głosem	-	-	 Ciągły sygnał świetlny (wyłączenie)	Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL S.A.
ALARM CHEMICZNY II-GO STOPNIA	Ogłaszany jest w przypadku wystąpienia zagrożenia obejmującego więcej niż jeden sektor któregośkolwiek z obszarów produkcyjnych, ale nie wykraczającego poza obszar przemysłowy ANWILU S.A..	 Komunikat głosem	 Przerywany sygnał akustyczny	 Syrena	 Przerywany sygnał świetlny	<u>Komunikat:</u> Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL S.A. <u>Uruchomienie sygnalizacji świetlnej i syren:</u> Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL S.A. *
ODWOŁANIE ALARMU CHEMICZNEGO II-GO STOPNIA	ODWOŁANIE	 Komunikat głosem	 Ciągły sygnał akustyczny	 Syrena	 Przerywany sygnał świetlny	<u>Komunikat:</u> Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL S.A. <u>Uruchomienie sygnalizacji świetlnej i syren:</u> Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL S.A.

ALARM CHEMICZNY III – GO STOPNIA	Zagrożenie chemiczne wykraczające poza teren Zakładu PTA, lub wykraczające poza teren przemysłowy ANWIL S.A. zagrażające pobliskim terenom wiejskim i miastu Włocławek	 Komunikat głosem	 Przerywany sygnał akustyczny	 Syrena	 Przerywany sygnał świetlny	<u>Komunikat:</u> Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL S.A.  <u>Uruchomienie sygnalizacji świetlnej i syren:</u> Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL S.A. *
ODWOŁANIE ALARMU III-GO STOPNIA	ODWOŁANIE	 Komunikat głosem	 Ciągły sygnał akustyczny	 Syrena	 Przerywany sygnał świetlny	<u>Komunikat:</u> Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL S.A.  <u>Uruchomienie sygnalizacji świetlnej i syren:</u> Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL S.A.

\*Dyspozytor Przedsiębiorstwa informuje Wojewódzkie Stanowisko Koordynacji Ratownictwa PSP w Toruniu i Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska; Dyżurny ZSP informuje Miejskie Stanowisko Kierowania PSP we Włocławku

**W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej na terenie Zakładu PTA we Włocławku, w zależności od kierunku i zakresu zaistniałego zagrożenia ogłaszane są następujące alarmy chemiczne:**

**Alarm chemiczny I stopnia**

**Alarm chemiczny – ostrzeżenie**

**Alarm chemiczny II stopnia**

**Alarm chemiczny III stopnia**

## Alarm chemiczny I stopnia

**Alarm chemiczny I stopnia ogłaszany jest w przypadku wystąpienia lokalnego zagrożenia obejmującego**

**teren Zakładu PTA**

### **Ogłoszenie alarmu:**

Alarm chemiczny I stopnia **ogłaszany** jest przez **Kierującego Zmianą** poprzez wydanie odpowiedniego komunikatu poprzez system rozgłaszania przewodowego (PAS), obejmujący Zakład PTA. Ogłaszający alarm musi zaalarmować Zakładową Straż Pożarną ANWILU S.A. i zgłosić ten fakt Dyspozytorowi Przedsiębiorstwa ANWIL S.A.

Dodatkowo Dyspozytor Przedsiębiorstwa ANWIL S.A. podaje stosowny komunikat przez Zakładowy System Rozgłaszania, informujący wszystkie obiekty znajdujące się na terenie przemysłowym ANWIL S.A. o uruchomieniu alarmu chemicznego I stopnia.

Zostaje **uruchomiony przez Kierującego Zmianą System Alarmowania Chemicznego (CAS)**, generujący następujące sygnały:

Lp.	Rodzaj sygnału	Czas trwania
1.	Pulsująca sygnalizacja świetlna lamp ostrzegawczych	funkcjonuje do chwili jej wyłączenia przez Dyspozytora Przedsiębiorstwa ANWIL S.A.
2.	Przerywany sygnał akustyczny buczków	samoczynnie wyłączający się po upływie 3 minut



Dyspozytor Przedsiębiorstwa informuje Wojewódzkie Stanowisko Koordynacji Ratownictwa PSP w Toruniu

oraz Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska

Dyżurny ZSP informuje Miejskie Stanowisko Kierowania PSP we Włocławku

#### **Odwołanie alarmu:**

Alarm chemiczny I stopnia **odwołuje** (po likwidacji zagrożenia) **Dyspozytor Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A.**, poprzez podanie przez Zakładowy System Rozgłaszania odpowiedniego komunikatu i uruchomienie w Systemie Alarmowania Chemicznego następującego sygnału:

Lp.	Rodzaj sygnału	Czas trwania
1.	Ciągły sygnał akustyczny buczków	Samoczynnie wyłączający się po upływie 3 minut
2.	Wyłączenie sygnalizacji świetlnej lamp ostrzegawczych	-

## **Alarm chemiczny – ostrzeżenie**

**Alarm chemiczny ostrzeżenie służy do ostrzegania pracowników przebywających w obiektach zlokalizowanych na kierunku wiatru w stosunku do miejsca zaistnienia zagrożenia, które wystąpiło na terenie instalacji PTA lub na terenie ANWIL S.A.**

#### **Ogłoszenie alarmu:**

Alarm chemiczny ostrzeżenie **ogłaszany** jest przez **Dyspozytora Przedsiębiorstwa ANWIL S.A.** poprzez podanie odpowiedniego komunikatu przez Zakładowy System Rozgłaszania. Dodatkowo Dyspozytor Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A. uruchamia w Systemie Alarmowania Chemicznego następujący sygnał:

Lp.	Rodzaj sygnału	Czas trwania
1.	Ciągły sygnał świetlny lamp ostrzegawczych	funkcjonuje do chwili odwołania alarmu i wyłączenia go przez Dyspozytora Przedsiębiorstwa ANWIL S.A.
2.	Ciągły sygnał akustyczny buczków	Samoczynnie wyłączający się po upływie 1 minuty

**Odwołanie alarmu „OSTRZEŻENIE” następuje przez wyłączenie sygnalizacji świetlnej i nadanie poprzez Zakładowy System Rozgłaszania, komunikatu o ustąpieniu zagrożenia**

## Alarm chemiczny II stopnia

Alarm chemiczny II stopnia ogłaszany jest w przypadku wystąpienia lokalnego zagrożenia obejmującego więcej niż jeden sektor któregośkolwiek z Obszarów produkcyjnych, wykraczającego poza teren Zakładu PTA, jednak nie wykraczającego poza teren przemysłowy ANWIL S.A.

### Ogłoszenie alarmu:

Alarm chemiczny II stopnia **ogłaszany** jest przez **Dyspozytora Przedsiębiorstwa ANWIL S.A.** poprzez wydanie odpowiedniego komunikatu przez Zakładowy System Rozgłaszania, **na prośbę Kierującego Zmianą lub polecenie Kierującego Działaniem Ratowniczym (KDR)**. Dodatkowo zostaje uruchomiony przez **Dyspozytora Przedsiębiorstwa ANWIL SA** w Systemie Alarmowania Chemicznego następujący sygnał:

Lp.	Rodzaj sygnału	Czas trwania
1.	Przerywany sygnał akustyczny syren znajdujących się na terenie Zakładu PTA i ANWIL S.A.	Samoczynnie wyłączający się po upływie 3 minut

Dyspozytor Przedsiębiorstwa informuje Wojewódzkie Stanowisko Koordynacji Ratownictwa PSP w Toruniu

oraz Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska.

Dyżurny ZSP informuje Miejskie Stanowisko Kierowania PSP we Włocławku

### Odwołanie alarmu:

Alarm chemiczny II stopnia odwołuje (po likwidacji zagrożenia) **Dyspozytor Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A.**, na polecenie **Kierującego Działaniem Ratowniczym (KDR)**, po całkowitej likwidacji zagrożenia przez poprzez podanie odpowiedniego komunikatu. Dodatkowo zostaje uruchomiony w Systemie Alarmowania Chemicznego następujący sygnał:

Lp.	Rodzaj sygnału	Czas trwania
1.	Ciągły sygnał akustyczny syren	Samoczynnie wyłączający się po upływie 3 minut

## Alarm chemiczny III stopnia

Alarm chemiczny III stopnia ogłaszany jest w przypadku wystąpienia zagrożenia chemicznego wykraczającego poza teren Zakładu PTA, lub teren przemysłowy ANWILU S.A. zagrażającego pobliskim terenom wiejskim i miastu Włocławek.

### **Ogłoszenie alarmu:**

Alarm chemiczny III stopnia **ogłaszany** jest przez Dyspozytora Przedsiębiorstwa ANWIL S.A. poprzez podanie odpowiedniego komunikatu przez Zakładowy System Rozgłaszania, informującego o zagrożeniu w rejonie przyległym do terenu Zakładu PTA lub ANWILU S.A.. Dodatkowo Dyspozytor Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A. uruchamia w Systemie Alarmowania Chemicznego następujący sygnał:

Lp.	Rodzaj sygnału	Czas trwania
1.	Pulsująca sygnalizacja świetlna lamp ostrzegawczych	funkcjonuje do chwili jej wyłączenia przez Dyspozytora Przedsiębiorstwa ANWIL SA
2.	Przerywany sygnał akustyczny wszystkich syren zlokalizowanych na i poza terenem przemysłowym ANWIL S.A.	Samoczynnie wyłączający się po upływie 3 minut
3.	Kolor czerwony świateł zaporowych na Drodze Krajowej nr 91 i na ul. Krzywa Góra	Do czasu odwołania alarmu chemicznego III stopnia

**Dyspozytor Przedsiębiorstwa informuje Wojewódzkie Stanowisko Koordynacji Ratownictwa PSP w Toruniu  
oraz Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska.**

**Dyżurny ZSP informuje Miejskie Stanowisko Kierowania PSP we Włocławku**

### **Odwołanie alarmu:**

Alarm chemiczny III stopnia **odwołuje** (po ustąpieniu zagrożenia poza terenem przemysłowym ANWIL S.A.) **Dyspozytor Przedsiębiorstwa w ANWIL S.A.** na polecenie kierującego działaniem ratowniczym po całkowitej likwidacji zagrożenia poza terenem ANWILU S.A., poprzez wydanie odpowiedniego komunikatu i uruchomienie w Systemie Alarmowania Chemicznego następującego sygnału:

Lp.	Rodzaj sygnału	Czas trwania
1.	Ciągły sygnał akustyczny syren	Samoczynnie wyłączający się po upływie 3 minut
2.	Wyłączenie świateł zaporowych na Drodze Krajowej nr 91 i na ul. Krzywa Góra (jeżeli były załączone)	-



### **Sposób postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej**

W przypadku ogłoszenia alarmu o pożarze, wybuchu lub innym miejscowym zagrożeniu na terenie Zakładu PTA we Włocławku konieczna jest współpraca pomiędzy społecznością lokalną, a osobami uprawnionymi do kierowania działaniami ratowniczymi.

Podczas intensywnego zadymienia zleca się wszystkim osobom przebywającym w sąsiedztwie miejsca awarii zastosowanie się do niżej podanych wskazówek:

1. Zachować spokój, przeciwdziałać panice i lękowi;
2. Nie zbliżać się do strefy zagrożenia,
3. Nie wchodzić w obszar silnego zadymienia lub oparów substancji niebezpiecznej;
4. Oddalić się od emisji substancji niebezpiecznych w kierunku prostopadłym do kierunku wiatru;
5. Nie utrudniać służbom ratowniczym dojazdu do Zakładu PTA we Włocławku;
6. Zamknąć okna i uszczelnić inne otwory, którymi dym lub pary substancji niebezpiecznej mogłyby wnikać do pomieszczeń (drzwi, kratki wentylacyjne);
7. Zamknąć zawór gazu
8. Odciąć dopływ wody
9. Nie używać ognia otwartego;
10. W przypadku znajdowania się w samochodzie, w strefie intensywnego zadymienia - zamknąć okna i wyłączyć wentylację, a jeśli widoczność na to pozwala opuścić rejon zadymienia możliwie najkrótszą drogą;
11. Należy zaopiekować się dziećmi, osobami starszymi i niepełnosprawnymi;
12. W przypadku ewakuacji zabrać najpotrzebniejsze rzeczy
13. Na bieżąco śledzić komunikaty podawane przez służby ratownicze oraz radio i telewizję do czasu odwołania alarmu.
14. Stosować się do poleceń wydawanych przez Kierującego Działaniami Ratowniczymi;

Dodatkowe informacje można uzyskać:

 SŁUŻBY	 TELEFON
Miejsko-Powiatowe Centrum Zarządzania Kryzysowego we Włocławku	54 411 28 18

*Uwaga: informacje udzielane są przy zachowaniu wymogów określonych w odrębnych przepisach dotyczących ochrony informacji niejawnych*

## 9. Obszar uzyskania dodatkowych informacji związanych z bezpieczeństwem Zakładu PTA we Włocławku z zastrzeżeniem wymogów dotyczących informacji niejawnych ustalonych w przepisach krajowych

Dodatkowe informacje w zakresie nieobjętym tajemnicą handlową i/lub tajemnicą przedsiębiorstwa dotyczące Zakładu PTA we Włocławku PKN ORLEN S.A. można uzyskać kierując pisemny wniosek na adres:

**Polski Koncern Naftowy ORLEN Spółka Akcyjna**  
 ul. Chemików 7, 09-411 Płock  
 Biuro Bezpieczeństwa i Higieny Pracy  
[bezpieczenstwo.procesowe@orlen.pl](mailto:bezpieczenstwo.procesowe@orlen.pl)

Informacje związane z rejestrem substancji niebezpiecznych; zatwierdzonymi raportami o bezpieczeństwie lub ich zmianami; zewnętrznymi planami operacyjno-ratowniczymi oraz instrukcjami postępowania mieszkańców na wypadek wystąpienia awarii – podawane są również przez Kujawsko-Pomorskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej na stronie internetowej:

<https://www.gov.pl/web/kwpsp-torun/seveso-iii>

Ostatnia aktualizacja dnia: 14.12.2021