



Polski Koncern Naftowy ORLEN
Spółka Akcyjna

Uchwała Nr 1540 /15
Rady Nadzorczej
Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN Spółka Akcyjna
z dnia 31 marca 2015 roku

w sprawie: oceny wniosku Zarządu Spółki w przedmiocie pokrycia straty netto za rok obrotowy 2014

Na podstawie: art. 382 § 3 Kodeksu spółek handlowych oraz § 8 ust 11 pkt 6 Statutu Spółki w związku z art. 395 § 2 pkt 2 Kodeksu spółek handlowych oraz § 7 ust. 7 pkt 3 Statutu Spółki, uchwała się, co następuje:

§ 1

Rada Nadzorcza Spółki pozytywnie ocenia wniosek Zarządu Spółki w sprawie pokrycia straty netto poniesionej przez PKN ORLEN S.A. w roku 2014 w wysokości 4 671 826 145,06 PLN (słownie: cztery miliardy sześćset siedemdziesiąt jeden milionów osiemset dwadzieścia sześć tysięcy sto czterdzieści pięć złotych 06/100) z kapitału zapasowego.

§ 2


Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

W głosowaniu pisemnym wzięło udział 9 osób, głosów „ZA” oddano 9.; głosów „PRZECIW” oddano 0.; głosów „WSTRZYMUJĄCYCH SIĘ” oddano...0 .


.....
Angelina Sarota


.....
Leszek Pawłowicz



.....
Adam Ambrozik


.....
Maciej Bałowski


.....
Cezary Banasiński


.....
Grzegorz Borowiec


.....
Artur Gabor


.....
Radosław L. Kwaśnicki


.....
Cezary Mozeński